

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: AURAY MANAGING S.L., Pol. Ind. Riera de Caldes,  
Carrer Mercaders 4, 08184 Palau Solita i Plegamans, Barcelona, Spain



**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ  
ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА  
С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVOH  
ПОД ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «VALTEC»**

Тип: **PE-Xa**



ПС - 46708

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединения труб выполняются с помощью подвижных фитингов (серии VTm.400).

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5,ХВ – классов эксплуатации.

1.4. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013.

### 2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена PE-Xa. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVOH (этиленвинилгликоля-формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слой связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

### 3. Технические характеристики

| №  | Наименование показателя,<br>ед.изм.                    | Значение показателя для марки |         |        |        |
|----|--|-------------------------------|---------|--------|--------|
|    |  | VA1622                        | VA2028  | VA2535 | VA3244 |
| 1  | Наружный диаметр, мм                                   | 16                            | 20      | 25     | 32     |
| 2  | Толщина стенки, мм                                     | 2,2                           | 2,8     | 3,5    | 4,4    |
| 3  | Внутренний диаметр, мм                                 | 11,6                          | 14,4    | 18     | 23,2   |
| 4  | Толщина слоя EVOH, мкм                                 | 50                            | 80      | 90     | 100    |
| 5  | Толщина слоя клея, мкм                                 | 50                            | 50      | 50     | 50     |
| 6  | Длина бухты, м   | 100,200                       | 100,200 | 100    | 50     |
| 7  | Вес 1 п.м. трубы, г                                    | 92                            | 142     | 222    | 351    |
| 8  | Объем жидкости в 1 м.п., л                             | 0,106                         | 0,163   | 0,254  | 0,423  |
| 9  | Рабочее давление, бар                                  | 10                            |         |        |        |
| 10 | Рабочая температура, °C                                | 95                            |         |        |        |
| 11 | Стандартное размерное соотношение SDR                  | 7,4                           |         |        |        |
| 12 | Расчетная серия S                                      | 3,2                           |         |        |        |
| 13 | Максимальная кратковременно допустимая температура, °C | 110                           |         |        |        |
| 14 | Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013                  | 1,2,4,5,ХВ                    |         |        |        |
| 15 | Номинальное давление PN, бар                           | 16                            |         |        |        |
| 16 | Коэффициент линейного                                  | 1,9 x 10 <sup>-4</sup>        |         |        |        |

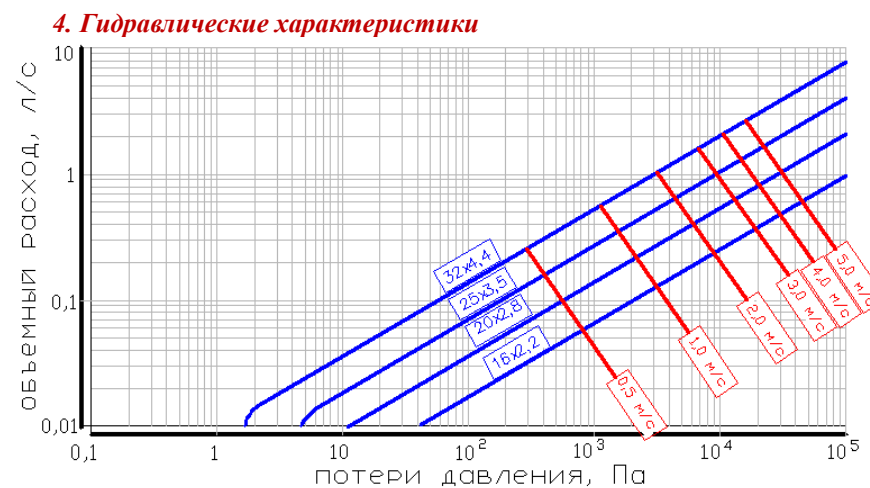
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|    |   |                 |     |     |     |
|----|---|-----------------|-----|-----|-----|
|    | расширения, 1/°C  |                 |     |     |     |
| 17 | Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм      | 0,007           |     |     |     |
| 18 | Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °К                          | 0,38            |     |     |     |
| 19 | Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет | 50              |     |     |     |
| 20 | Минимальный радиус изгиба вручную, мм                                 | 80              | 100 | 125 | 160 |
| 21 | Плотность рабочего слоя трубы при 23°C, кг/м <sup>3</sup>             | 940             |     |     |     |
| 22 | Плотность слоя EVOH, кг/м <sup>3</sup>                                | 1190            |     |     |     |
| 23 | Относительное удлинение при разрыве, %                                | 400             |     |     |     |
| 24 | Степень сшивки материала основного слоя, %                            | >70             |     |     |     |
| 25 | Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя                                | А (пероксидный) |     |     |     |
| 26 | Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °К                      | 1920            |     |     |     |
| 27 | Температура размягчения PE-Ха по Вика, °С                             | 130             |     |     |     |
| 28 | Кислородопроницаемость, г/м <sup>3</sup> сутки                        | <0,1            |     |     |     |
| 29 | Непрозрачность труб, %  | <0,2            |     |     |     |
| 30 | Группа горючести  | Г4              |     |     |     |
| 31 | Группа воспламеняемости   | В3              |     |     |     |
| 32 | Дымообразующая способность  | Д3              |     |     |     |
| 33 | Токсичность продуктов сгорания  | Т3              |     |     |     |
| 34 | Массовая доля летучих веществ, %                                      | <0,035          |     |     |     |
| 35 | Прочность клеевого соединения, Н/10мм                                 | >50             |     |     |     |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



### 5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать подвижные фитинги серии VTm.400.
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть снижено на 20%.
- 5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °С.
- 5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ( $5D_{нар}$ ), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°C строительным феном.
- 5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.
- 5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

### **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

6.1. Трубы PEХа-EVOH должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

### **7. Условия хранения и транспортировки**

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

### **8. Утилизация**

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **9. Гарантийные обязательства**

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **10. Условия гарантийного обслуживания**

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Valtec S.P.A.  
Amministratore  
Delegato

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА  
С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVON  
ПОД ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «VALTES»**

| № | Тип          | Размер | Количество |
|---|--------------|--------|------------|
| 1 | <i>PE-Xa</i> |        |            |
| 2 |              |        |            |
| 3 |              |        |            |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с  
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ