

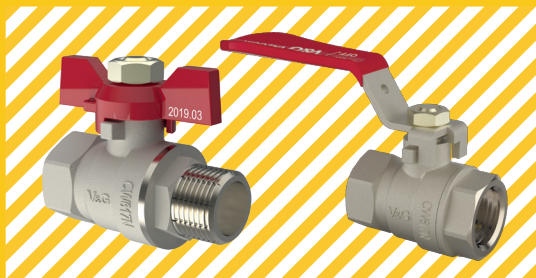


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ВГ.101.01ПС

КРАН ШАРОВОЙ серия Оптима

Артикулы: VG-101201, VG-101101,
VG-101202, VG-102201, VG-102101,
VG-102202, VG-101102, VG-101203,
VG-101103, VG-102102, VG-102203,
VG-102103, VG-101204, VG-101205,
VG-101206, VG-102204, VG-102205,
VG-102206, VG-103101, VG-103102,
VG-103103



1 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ТС ЕАС: № RU Д-СН.АН03.В.17476/19 от 15.11.2019

Экспертное заключение Роспотребнадзора (гигиенический (санитарный) сертификат): продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Заключение №4008 от 21.11.2019

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: кран шаровой (серия ОПТИМА)

Назначение: применяется в качестве запорной арматуры в трубопроводных системах (водопроводных, хозяйственно-питьевых, отопительных), транспортирующих любые среды, не агрессивные к материалам изделия.

Изготовитель (поставщик): ЧЖЭЦЗЯНВАЛОДЖИНТЕХНОЛОДЖИКО.,ЛТД (КНР, провинция Чжэцзян, Тайчжоу, Юйхуань, Цинган) / ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD (Qinggang, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang province, China).

Обозначение (артикулы): VG-101201, VG-101101, VG-101202, VG-102201, VG-102101, VG-102202, VG-101102, VG-101203, VG-101103, VG-102102, VG-102203, VG-102103, VG-101204, VG-101205, VG-101206, VG-102204, VG-102205, VG-102206, VG-103101, VG-103102, VG-103103.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №1

Присоединительная резьба, дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Номинальный диаметр DN, мм (ГОСТ 21345-2005)	15	20	25	32	40	50
Номинальное давление PN, МПа (ГОСТ 26349-84, ГОСТ 356-80)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Диапазон рабочих температур, °С	от -20 до +120					
Температура окружающей среды, °С	от -20 до +60					
Максимальное усилие на рукоятке, Н·м	10					
Герметичность затвора	класс «А»					
Резьба присоединительная (ГОСТ 6357-81)	трубная цилиндрическая					
Показатели безотказности	средний полный срок службы	30 лет				
	средний полный ресурс	55 000 циклов				
	наработка на отказ	25 000 циклов				

3.2 РАСХОДНО-ПЕРЕПАДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

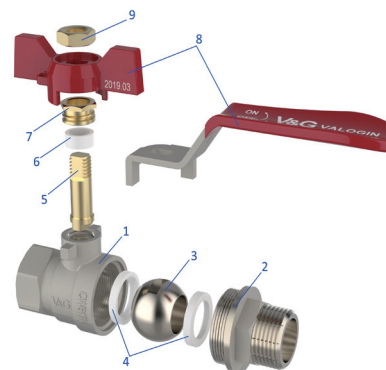
Таблица №2

Артикул	Размер, дюйм	Коэффициент пропускной способности, м ³ /ч	Коэффициент местного сопротивления, ξ
VG-101101, VG-101201, VG-102101, VG-102201, VG-103101	1/2"	12,81	0,273
VG-101102, VG-101202, VG-102102, VG-102202, VG-103102	3/4"	23,97	0,272
VG-101103, VG-101203, VG-102103, VG-102203, VG-103103	1"	39,69	0,218
VG-101204, VG-102204	1 1/4"	62	0,207
VG-101205, VG-102205	1 1/2"	112	0,195
VG-101206, VG-102206	2"	180	0,18

3.3. МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И КОНСТРУКЦИЯ

КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА
внутренняя-наружная резьба (ВхН)

Таблица №3



Наименование	Материал
Большой полукорпус (1)	Латунь ЛС 59-2 ¹
Малый полукорпус (2)	Латунь ЛС 59-2
Затвор шаровой (3)	Латунь ЛС 59-2
Кольцо седельное (4)	Фторопласт-4 ²
Шток (5)	Латунь ЛС 59-2
Уплотнитель сальниковый (6)	Фторопласт-4
Втулка сальниковая (7)	Латунь ЛС 58-3 ³
Ручка-рычаг (8)	Сталь СтЗКП ⁴
Ручка-«бабочка» (8)	Алюминий АК9М2 ⁵
Гайка крепления рукоятки (9)	Латунь ЛС 58-3

¹ Латунные изделия VALOGIN изготавливаются методом горячей штамповки из латуни марки CW617N - по европейскому стандарту EN 12165, ближайший аналог - ЛС 59-2 по ГОСТ 15527.

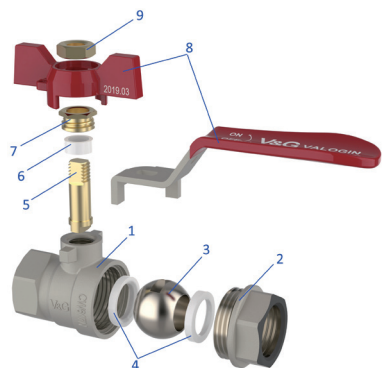
² Уплотнительные изделия выполнены из PTFE по европейскому стандарту EN 13000-2, ближайший аналог - фторопласт-4 по ГОСТ 10007-80.

³ Латунь марки CW614N выполнена по европейскому стандарту EN 12165, ближайший аналог - ЛС 58-3 по ГОСТ 15527.

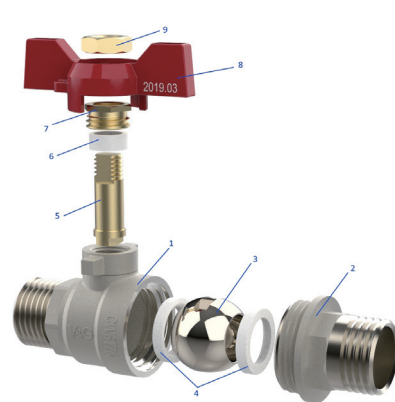
⁴ Ручка-рычаг выполнена из стали марки S235 по европейскому стандарту EN 10025-2, ближайший аналог - СтЗКП по ГОСТ 380-2005

⁵ Ручка-«бабочка» выполнена из алюминия Al по европейскому стандарту EN 573-3, ближайший аналог АК9М2 по ГОСТ 1583-93.

КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА
внутренняя-внутренняя резьба (ВхВ)



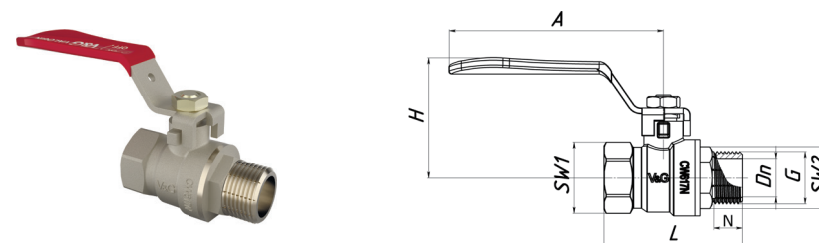
КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА
наружная-наружная резьба (НхН)



3.4.2. КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА ВхН, ручка-рычаг

Таблица №5

Артикул	DN	Присоед. резьба, G	Вес, г	Габаритные размеры, мм					
				L	A	H	N	SW1	SW2
VG-101201	15	1/2"	193	55	86	48	12	25	21
VG-101202	20	3/4"	271	63,5	86	52	12,5	31	28
VG-101203	25	1"	468	73,5	112	63	14,5	37,5	35
VG-101204	32	1 1/4"	713	88	135	73	16,5	46,5	44
VG-101205	40	1 1/2"	998	97	135	79	17	54,5	50,5
VG-101206	50	2"	1649	115	156,5	95	18,5	67	62

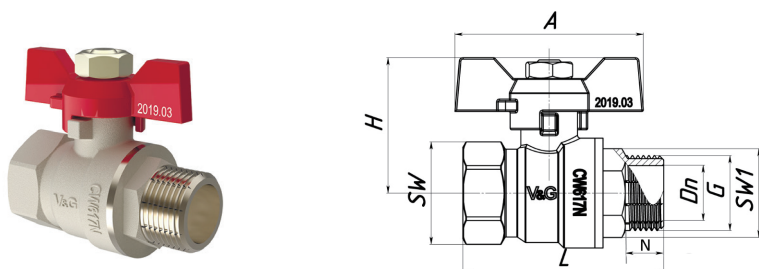


3.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.4.1. КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА ВхН, ручка-«бабочка»

Таблица №4

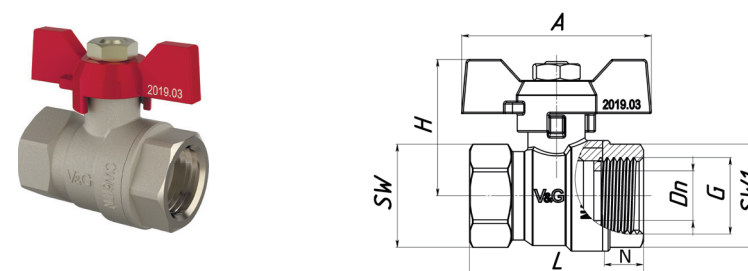
Артикул	DN	Присоед. резьба, G	Вес, г	Габаритные размеры, мм					
				L	A	H	N	SW	SW1
VG-101101	15	1/2"	163	55	51,5	37	12	25	21
VG-101102	20	3/4"	242	63,3	51,5	40	12,5	31	28
VG-101103	25	1"	417	73,3	67	51	14,5	37,5	35



3.4.3. КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА ВхВ, ручка-«бабочка»

Таблица №6

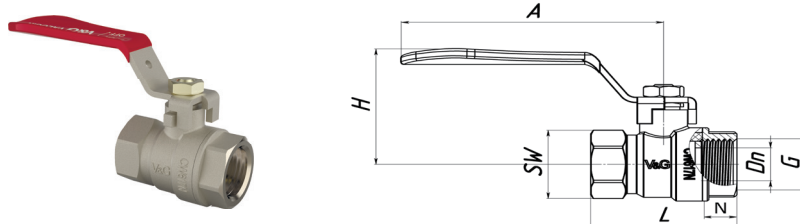
Артикул	DN	Присоед. резьба, G	Вес, г	Габаритные размеры, мм					
				L	A	H	N	SW	SW1
VG-102101	15	1/2"	158	47	51,5	37	10,5	25	25
VG-102102	20	3/4"	235	56,5	51,5	40	12	31	31
VG-102103	25	1"	387	64	67	51	13	37,5	37,5



3.4.4. КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА ВхВ, ручка-рычаг

Таблица №7

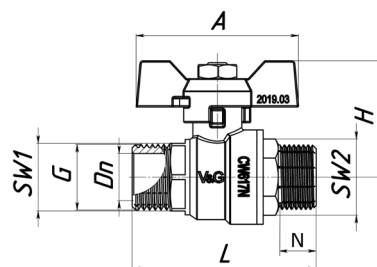
Артикул	DN	Присоед. резьба, G	Вес, г	Габаритные размеры, мм				
				L	A	H	N	SW1
VG-102201	15	1/2"	187	47	86	48	10,5	25
VG-102202	20	3/4"	268	56	86	52	12	31
VG-102203	25	1"	438	64	112	63	13	37,5
VG-102204	32	1 1/4"	682	77,5	135	73	14,5	46,5
VG-102205	40	1 1/2"	969	86	135	79	15	54,5
VG-102206	50	2"	1580	115	102	95	15,5	67



3.4.5. КРАН ШАРОВОЙ серия ОПТИМА НхН, ручка-«бабочка»

Таблица №8

Артикул	DN	Присоед. резьба, G	Вес, г	Габаритные размеры, мм					
				L	A	H	N	SW1	SW2
VG-103101	15	1/2"	158	58	51,5	40	12	22,5	21
VG-103102	20	3/4"	238	67	51,5	43	12,5	29,5	28
VG-103103	25	1"	427	78	67	48	14,5	35,5	35



4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1 Монтаж шарового крана должен производиться специалистом или специализированной организацией в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».
- 4.2 Шаровой кран может устанавливаться в любом монтажном положении, как в горизонтальном, так и в вертикальном. Допускается любое направление рабочей среды.
- 4.3 Герметизация резьбовых соединений должна производиться с использованием стандартных уплотнительных материалов.
- 4.5 Шаровой кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.) - п.9.6 ГОСТ 12.2.063.
- 4.6 По завершении монтажных работ необходимо произвести индивидуальные испытания смонтированного оборудования с составлением акта согласно приложению Д (СП 73.13330.2016).
- 4.7 Кран должен эксплуатироваться в соответствии с характеристиками, указанными в п.3 настоящего технического паспорта.
- 4.8 При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, а также деформации корпуса крана или разгерметизации места соединения полукорпусов рекомендуется применять стандартные рожковые ключи.
- 4.9 Во время монтажа при затяжке крана захват ключом необходимо производить за ближайший к резьбе присоединения шестигранник корпуса. Не допускается превышать моменты затяжки, указанные ниже в таблице:

Размер, дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Максимальный крутящий момент, Н·м	30	40	60	80	110	120

- 4.10 Для исключения попадания во внутренние полости крана возможных загрязнений, связанных с монтажом крана (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.), кран следует монтировать в полностью открытом положении.
- 4.11 Шаровой кран имеет только два рабочих положения: полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование шаровых кранов VALOGIN в качестве регулирующей арматуры, это может привести к сокращению срока службы и выходу крана из строя.
- 4.12 В случае использования крана в трубопроводных системах с высоким содержанием механических примесей рекомендуется дополнительно смонтировать U-образный фильтр для очистки VALOGIN (арт. VG-301).

5. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

Шаровой кран перекрывает поток транспортируемой среды затвором, имеющим сферическую форму. Затвор поворачивается на 90 градусов за счёт передачи крутящего момента от рукояти крана через шток. Затвор имеет уплотнения со сторон выходных патрубков и штока.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 Изделия должны эксплуатироваться в пределах значений, указанных в п.3, п.4 настоящего технического паспорта.
- 6.2 Для продления срока службы уплотняющих элементов рекомендуется не реже 1 раза в 6 месяцев производить открытие/закрытие шарового крана VALOGIN.
- 6.3 В случае образовании течи по штоку (5), необходимо открутить ручку-рычаг или ручку-«бабочку» (8) и затянуть сальниковую втулку (7).

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделия транспортируются в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с правилами, действующими на используемом виде транспорта. Хранение (транспортировка) осуществляется по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

- 8.1. Средний полный срок службы крана шарового: **30 лет**.
- 8.2. Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность и соответствие требованиям безопасности изделия при соблюдении потребителем условий настоящего технического паспорта ВГ.101.01ПС.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации: **36 месяцев** с даты продажи конечному потребителю/со дня сдачи объекта в эксплуатацию. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 8.4. При предъявлении претензий по качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:
- 8.4.1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
- а) название организации или Ф. И. О. покупателя, фактический адрес, контактный телефон;
 - б) название и адрес организации, проводившей монтаж изделия;
 - в) краткое описание неисправности изделия.
- 8.4.2. Документ, подтверждающий покупку изделия (кассовый/товарный чек, накладная, квитанция и т. д.).
- 8.4.3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность, или само изделие.
- 8.4.4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- 8.4.5. Заполненный гарантийный талон.
- 8.5. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- 8.5.1. Нарушения паспортных режимов хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделия.
 - 8.5.2. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
 - 8.5.3. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия.
 - 8.5.4. Воздействия на изделие чрезмерной силы.
 - 8.5.5. Воздействия на изделие пожара, стихии и других форс-мажорных обстоятельств.
- 8.6. Гарантия также не действует в случаях, если будет частично или полностью изменена, стерта, удалена или неразборчиво видна маркировка завода-изготовителя.
- 8.7. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.
- 8.8. Производитель ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.
- 8.9. Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока по адресу представителя изготовителя ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD в России и странах СНГ: ООО «Платон Групп» (Россия, Москва, 117216, ул. Грина, дом 1, корпус 3), тел.: 8 800 777 46 18, эл. почта: service@valogin.technology.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ:

- Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
- Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»,
- Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 № 1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов»,
- Другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И УПАКОВКЕ

- 10.1. Шаровые краны упакованы предприятием-изготовителем.
- 10.2. Упаковка обеспечивает сохранность изделий при условии соблюдения п.7.
- 10.3. Материалы и вещества, применяемые для упаковки, безопасны для людей и окружающей среды.
- 10.4. Шаровой затвор находится в открытом положении.
- 10.5. Партия шаровых кранов признана годной к эксплуатации и принята со 100%-м контролем при Pnp = 2,5 * Py.

Дата изготовления		Отметка ОТК	



www.valogin.technology